

III CONEPETRO

TRABALHOS INDICADOS PARA REVISTA

THE JOURNAL OF ENGINEERING AND EXACT SCIENCES

Número	Título	Autor principal	Área Temática
1	CRAQUEAMENTO DO TIOFENO UTILIZANDO ZEÓLITA BETA MODIFICADA COM MAGNÉSIO	RONALDO COSTA SANTOS	Combustíveis e Derivados
2	CARACTERIZAÇÃO E RECUPERAÇÃO DE ÓLEO DE BORRAS OLEOSAS DA INDÚSTRIA DE PETRÓLEO POR EXTRAÇÃO LÍQUIDO-LÍQUIDO	ANDRÉ LUIS ANDRADE DOS SANTOS	Desenvolvimento Sustentável
3	DESCOMISSONAMENTO DE DUTOS RÍGIDOS SUBMARINOS: UMA ANÁLISE DE RISCO PARA A OPÇÃO DE ABANDONO EM ÁGUAS RASAS E ÁGUAS PROFUNDAS	RAFAELA DE ANDRADE RAMOS	Sistemas de Utilidades
4	ENSAIOS DE TRATABILIDADE PARA REMEDIAÇÃO DE SOLO CONTAMINADO COM NAFTALENO POR OXIDAÇÃO QUÍMICA COMPARANDO ATIVAÇÃO POR FE (II) OU ARGILA MODIFICADA	RAÍSSA DAS GRAÇAS PONTES ARAÚJO	Meio Ambiente
5	INCORPORAÇÃO DE METAIS ALCALINOS TERROSOS CA, MG, BA E SR EM MCM-41 PARA APLICAÇÃO COMO ADSORVENTES DE CO ₂ NAS CORRENTES DE GÁS NATURAL DO PRÉ-SAL	THAIS REGINA SILVA RIBEIRO	Indústria do Gás Natural
6	PROTÓTIPO DE UM SISTEMA PARA SUPERVISÃO E CONTROLE DO FLUIDO DE PERFURAÇÃO EM PLATAFORMAS ONSHORE	LUAN VICTOR FEITOSA SILVA	Engenharia de Poços
7	ESTUDO NUMÉRICO E ANALÍTICO DE UM ENSAIO DE FRATURAMENTO HIDRÁULICO	GEORGE SIMONELLI	Modelagem Matemática e Computacional
8	ANÁLISE DA INJEÇÃO DE ÁGUA QUENTE EM RESERVATÓRIOS DE ÓLEO LEVE COM CONFIGURAÇÕES EM LINHAS DIRETAS E LINHAS ESCONSAS	GEOVANNA CRUZ FERNANDES	Modelagem Matemática e Computacional
9	MODELAGEM E SIMULAÇÃO DE INJEÇÃO DE ÁGUA DE BAIXA SALINIDADE EM RESERVATÓRIO CARBONÁTICO DO PRÉ-SAL	LEONARDO FONSECA REGINATO	Engenharia de Reservatórios
10	ANÁLISE DA ECONOMICIDADE DE CENÁRIO PARA REATIVAÇÃO DE CAMPO MADURO DE PETRÓLEO: UM ESTUDO DE CASO REAL	JOSÉ CARLOS MATIAS MENDONÇA	Economia do Petróleo
11	INDÚSTRIA DE PETRÓLEO E GÁS: ANÁLISE COMPARATIVA DA LEGISLAÇÃO AMBIENTAL DOS EUA E BRASIL	JULIANA FISHER MARQUES MOREIRA	Direito do Petróleo

12	MICROEMULSÃO INVERSA APLICADA A DESIDRATAÇÃO DO GÁS NATURAL: FORMULAÇÃO E CARACTERIZAÇÃO	MYLLA MONTEIRO ALBUQUERQUE	Indústria do Gás Natural
13	PRODUÇÃO DE CARBONO ATIVADO A PARTIR DA FIBRA DE COCO (COCOS NUCIFERA) UTILIZANDO ÁCIDO SULFÚRICO PARA APLICAÇÃO NA REAÇÃO DE ESTERIFICAÇÃO	BEATRIZ FERRAZ MARTINS	Biocombustíveis
14	COMPARAÇÃO DE CATALISADORES (VD E MOO3/VD) NA TRANSESTERIFICAÇÃO DO ÓLEO DE SOJA PARA PRODUÇÃO DE BIODIESEL	ERIVALDO GENUINO LIMA	Biocombustíveis
15	ADSORÇÃO DE PETRÓLEO DERRAMADO EM AMBIENTE MARINHO ATRAVÉS DE FIBRAS NATURAIS RESIDUAIS TRATADAS	CÉLIA KARINA MAIA CARDOSO	Meio Ambiente
16	ESTUDO DA EFICIÊNCIA DE REMOÇÃO DE PETRÓLEO DA ÁGUA PRODUZIDA (PETROBRAS RN/CE) UTILIZANDO MATERIAIS ADSORVENTES	ISAMAR ALVES DE SÁ	Meio Ambiente
17	ADSORÇÃO DE ÓLEOS E GRAXAS DA ÁGUA PRODUZIDA UTILIZANDO COMO ADSORVENTE CARVÃO ATIVADO PRODUZIDO A PARTIR DA VAGEM DA MORINGA OLEÍFERA LAM	JULIANE OLIVEIRA RODRIGUES	Meio Ambiente
18	AVALIAÇÃO DO PODER ADSORTIVO DA PALMA FORRAGEIRA (Opuntia tuna Mill) SEM CASCA PARA USO NA REMOÇÃO DE GASOLINA COMUM EM CORPOS D'ÁGUA	LENILDE MÉRGIA RIBEIRO LIMA	Meio Ambiente
19	AVALIAÇÃO DA EXATIDÃO E INTERFERÊNCIAS NA DETERMINAÇÃO DO TEOR DE ETANOL ANIDRO COMBUSTÍVEL NA GASOLINA AUTOMOTIVA PELO "TESTE DA PROVETA" (NBR ABNT 13992)	VANJOALDO DOS REIS LOPES NETO	Combustíveis e Derivados
20	DESENVOLVIMENTO DE UM TENSOATIVO A BASE DE ÓLEO DE BABAÇU PARA FORMULAÇÃO DE SISTEMAS MICROEMULSIONADOS USADO PARA QUEBRA DE EMULSÕES DO TIPO ÁGUA EM ÓLEO	MARIA FERNANDA OLIVEIRA SANTOS	Processos de Produção